



Prozessentwicklung, Verfahrens-
optimierung, Maschinenauslegung
Technika für unterschiedlichste
Extrusionsversuche

Engineering Value

KraussMaffei
Berstorff

Technika für Kundenversuche

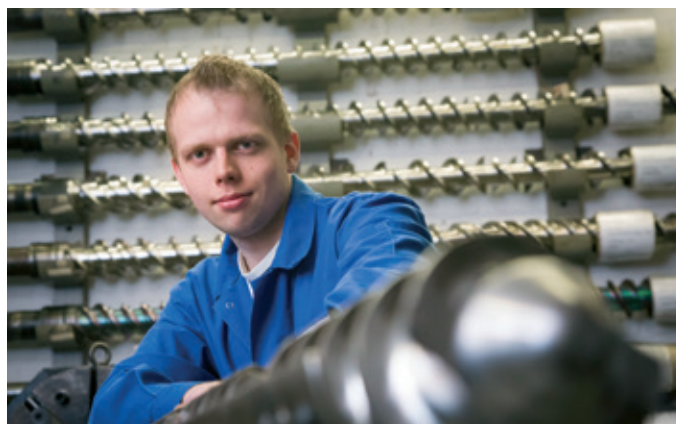
Testen Sie unter realen Produktionsbedingungen

Die Schwerpunkte der KraussMaffei Berstorff Technika in Deutschland und den USA sind die Entwicklung von Prozessideen für neue Produkte oder Anwendungen und das Testen von Maßnahmen zur Erhöhung der Produktionsstabilität sowie -produktivität.

Die Technika mit einer Gesamtfläche von über 3000 qm stehen für anspruchsvolle und komplexe Extrusionsversuche unter realistischen Produktionsbedingungen zur Verfügung. Von der kleinen Laboranlage bis hin zur Produktionsanlage stehen 14 Anlagen neuester Technologie für Versuche bereit. Sie können unterschiedliche Maschinen und Verfahren für folgende Anwendungen testen:

- Compoundierung
- Kunststofffolien- und -plattenherstellung
- Schaumextrusion
- Herstellung von technischen Gummiartikeln und Reifenkomponenten

Die modular aufgebauten Technikumsanlagen können leicht an Ihre spezielle Aufgabe angepasst und mit dem nötigen Zusatzequipment ausgestattet werden, um ein breites Spektrum an Extrusionsaufgaben abzudecken. Mit 50 qualifizierten Ingenieuren und Technikern können Sie hier jeden Verfahrensschritt, jede Schneckengeometrie, jede Zylinderkonfiguration unter Betriebsbedingungen mit Ihrem eigenen Material testen und optimieren. Die Ergebnisse übertragen wir später sicher auf eine KraussMaffei Berstorff Produktionsanlage.



Unterschiedlichste Schneckengeometrien stehen für Versuche bereit.

Neue Verfahren, Produkte und Anwendungen

Als Technologiepartner beraten wir Sie hinsichtlich der optimalen Extrusions- und Verfahrenstechnik für Ihre Aufgabenstellung. Das umfassende Know-how unserer Mitarbeiter steht Ihnen in unseren Technika zur Verfügung – von Hilfestellungen bei Prozessverbesserungen, über die Schnecken- und Maschinenauslegung bis hin zur kompletten Produktionsoptimierung. Unsere Anwendungsingenieure erarbeiten mit Ihnen individuelle Lösungskonzepte und sind darauf spezialisiert, die effizienteste Alternative zur Herstellung Ihrer Anwendung zu finden. Sichern Sie sich wirtschaftliche Vorteile, indem Sie unsere Extrusionstechnik exakt an Ihre Anforderungen und Produktionsbedingungen anpassen lassen. Darüberhinaus können Sie mit geringeren Entwicklungskosten rechnen, weil wir als Partner Ihnen eine bestens funktionierende Infrastruktur zur Verfügung stellen. Einem neuen Produkt steht also nichts mehr im Wege.

Prozessoptimierung

Die beste Extrusionsanlage arbeitet nur so gut, wie es ihre Einstellungen zulassen. Dies hat Auswirkungen auf Produktqualität, Durchsatz und auf den Energiebedarf. In den KraussMaffei Berstorff Technika verfügen wir über zahlreiche Möglichkeiten zur Optimierung Ihrer Maschinen und Prozesse. Wir erarbeiten mit Ihnen Parameter, die wir auf Ihre Maschinen übertragen können zur Erhöhung der Produktionsstabilität, Produktqualität und Durchsatzleistung. So sichern Sie sich Ihren Wettbewerbsvorteil durch die effizienteste Maschinen- und Verfahrensauslegung.



Optimale Maschinenauslegungen für höchste Produktqualitäten erarbeiten unsere Mitarbeiter im Technikum.



Erfahrene Mitarbeiter passen die Technikumsanlagen exakt an die geforderte Aufgabe an.



Erste Materialuntersuchungen erfolgen durch erfahrene und qualifizierte Verfahrensingenieure

Erste Untersuchungen

Enge Kontakte zu Anlagenteillieferanten, Rohstoffherstellern, Hochschulen und Forschungsinstituten ermöglichen weitergehende Analysen und Untersuchungen während der Versuche.

Schulungen von Mitarbeitern und Kunden

Das Technikum bietet Kunden und Mitarbeitern individuelle Schulungen an Maschinen und Anlagen des Technikums. Schulung und Optimierung sind im Technikum eng miteinander verzahnt, um Kunden echte Mehrwerte zu liefern.

Anlage	Komponenten + Zubehör	Anwendung allgemein
Profilfertigungsanlage	<ul style="list-style-type: none"> - Gummiextruder GE 90 KS - Werkzeuge und Düsen, Geradeaus-, Querkopf oder Schlauchmodul - Mikrowellen- und Heißluftkanal - Kühlkanal, Raupenzug, Vulkanisationsnachfolge 	<ul style="list-style-type: none"> - Einkomponentige Gummi- und Silikonprofile - Co-Extrusion von Gummi- und Silikonprofilen - Schlauchextrusion - Durchsätze bis zu 450 kg/h
Roller-Head-Anlage / Kalander	<ul style="list-style-type: none"> - Gummiextruder GE 150 KS - Roller-Head-Kopf bis 1.200 mm Spritzbreite - 3-Walzen-Kalander bis 1.200 Arbeitsbreite 	<ul style="list-style-type: none"> - Gummiplatten oder -bahnen zur Herstellung von Drucktüchern, Gummidachbahnen, Transport- und Dichtungsbänder - Reifenbauteile - Innerliner
Gummitechnik GE 90 Extrusionstechnik	<ul style="list-style-type: none"> - Stiftzylinder-Extruder GE 90 - Unterschiedliche Verfahrensteile, Werkzeuge und Düsen 	<ul style="list-style-type: none"> - Beschichten von Walzen und Kernen - Füttern von Zweischnellenextruder über Zahnradpumpe - Spezielle oder benutzerdefinierte Anwendungen
Gummitechnik GE 150 Extrusionstechnik	<ul style="list-style-type: none"> - Stiftzylinder-Extruder GE 150 - Vakuum-Stiftconvert-Verfahrensteil - Verschiedene Werkzeuge, Düsen, Tread-Head oder Verstellkopf 	<ul style="list-style-type: none"> - Reifenbauteile - Laufstreifen oder Kern - Großvolumige Gummiprofile für die Bauindustrie - Spezielle oder benutzerdefinierte Anwendungen
AUMA	<ul style="list-style-type: none"> - Ein- oder Zweitrommel AUMA 	<ul style="list-style-type: none"> - Verpressen von Fußbodenbelägen (Verbundstoffe, PVC), Vulkanisation von Gummibahnen, Verschweißen von Kunststofffolien
Covermatic system	<ul style="list-style-type: none"> - Gummiextruder GE 120 KS 	<ul style="list-style-type: none"> - Walzen-, Sleeves- oder Rohrbeschichtung
Compounding	<ul style="list-style-type: none"> - Laborextruder ZE 25 UTX UG - Zweischnellenextruder ZE 40 UTX - Zweischnellenextruder ZE 60 UT - Zweischnellenextruder ZE 60 UTX - Zweischnellenextruder ZE 42 Basic 	<ul style="list-style-type: none"> - Plastifizieren und Legieren, Füllen und Verstärken, Aufbereiten von Masterbatch, Reagieren und Entgasen - Durchsätze: 5 - 2.500 kg/h
Schaumextrusion	<ul style="list-style-type: none"> - Schaumex 90 - Schaumtandex ZE 40 / KE 90 	<ul style="list-style-type: none"> - Physikalisch geschäumte Rohre, Profile, Platten, Beads - Durchsätze: 20 - 150 kg/h
Folien- und Plattentechnikextrusion	<ul style="list-style-type: none"> - Zweischnellenextruder ZE 60 UT A/R - Co-Extruder nach Bedarf - Breitschlitzdüsen von 600 - 1.500 mm - 3-Walzen PlanetCalander Ø 425 x 1.500 mm - 8-Walzen Temperstrecke Ø 250 x 1.500 mm - Nachfolge für EVA-Folien-Herstellung 	<ul style="list-style-type: none"> - Hochwertige transparente/optische Folien - Ein- und Mehrschicht-Folien und -Platten - Lamierte und / oder geprägte Folien und Platten - Folien und Platten aus hochgefüllten, vorvernetzten oder klebenden Polymeren - Durchsätze: 100 - 600 kg/h
Passendes Zusatzequipment	Sowohl in der Kunststoff- als auch in der Gummitechnik stehen als Zusatzequipment Dosieranlagen, Vakuumeinrichtungen, Wickler, Abzüge, Granuliersysteme, Filtrations- und Druckaufbausysteme, Transportbänder uvm. zur Verfügung	

Unsere Experten in unseren Technika in Deutschland und den USA unterstützen Sie dabei, Ihre Produkte und Verfahren stetig zu optimieren.

Wir bieten Ihnen jahrzehntelange Versuchserfahrung. Maßgeschneiderte Anlagen können, nach Ihren Anforderungen, für Mengen von einigen Kilogramm bis zu mehreren Tonnen Rohstoffe ausgelegt werden. Anhand der Ergebnisse erarbeiten wir für Sie Anlagenkonzepte und Angebote aus.



OEE Plus
Ihr Mehr an Wirtschaftlichkeit

Weiterführende Informationen
zu OEE Plus finden Sie unter:
www.kraussmaffeiberstorff.com/oeepus
